

Version vom	02.07.2021	Werkstoffblatt	No. 340
-------------	------------	----------------	---------

Legierung	ISO	EN	ASTM
60A	CuZn38Pb2	CW608N	C37700

Weitere:

- 

**Technologische Haupteigenschaften** Automatenarbeitsmessing mit einer besseren Kaltverformbarkeit als CuZn39Pb3.

<b>Chemische Zusammensetzung</b>	Cu	Zn	Pb	
	60,0 – 60,7 %	Rest	1.6 – 2.5 %	
Verunreinigungen Max.	Ni	Sn	Fe	Andere
	0,2 %	0,2 %	0,1 %	0,2 %

**Übliche Formen** Warmgepresst und kaltgezogen Produkte

Form	Rund, 4-Kant, 6-Kant
Stange	Verfügbar
Draht	Verfügbar
Profile	Auf Anfrage

**Anwendungsbeispiele** Kombination von zerspanen und leichter Kaltverformung; gerollten Gewinde, Nieten  
Gebogene Teile.

<b>Mechanische Eigenschaften</b>	Form	Dimension Ø	Zustand	Rm N/mm <sup>2</sup>	Rp0,2 N/mm <sup>2</sup>	A %	Härte HV
	Stange	2 – 40 mm	R410	≥410	230	≥12	-
			H100	-	-	-	100
	Draht	2 – 14 mm	R500	≥500	350	≥8	-
H120			-	-	-	120	

Andere Zustände auf Anfrage

<b>Physische Eigenschaften</b>	Dichte	kg/dm <sup>3</sup>	8,4
	Schmelzintervall	°C	885 – 900
	Wärmedehnung (20-400°C)		0,000021
	Spezifische Wärme	J/kgK	380
	Wärmeleitfähigkeit um 20°C	W/mK	120
	Elektrische Leitfähigkeit um 20° C	% IACS	23,0
	Elastizitätsmodul	kN/mm <sup>2</sup>	95 – 110

<b>Version vom</b>	<b>02.07.2021</b>	<b>Werkstoffblatt</b>	<b>No. 340</b>
--------------------	-------------------	-----------------------	----------------

---

<b>Verarbeitbarkeit</b>	Kaltumformung, Kaltumformungsgrad	%	mittelmässig, 50
	Warmumformung, Temperaturen	%	gut, 85
	Zerspanbarkeit ggb. CuZn39Pb3 (100 %)	%	gut, 85
	Glühtemperaturen	°C	450 - 650
	Entspannung	°C	250 - 350
	Weichlöten		gut
	Hartlöten		schlecht- mittelmässig
	Schweissen		schlecht- mittelmässig
	Schweissen mit Schutzgas		schlecht- mittelmässig
Elektr. Widerstand-schweissen		schlecht- mittelmässig	

---

<b>Symbole</b>	Ø	= Durchmesser Rundstangen (mm)
	Rm	= Zugfestigkeit
	Rp0,2	= Dehngrenze (0,2 %)
	A	= Bruchdehnung

---